

## Mobile Trinkwasseraufbereitungsstation für den Notfall 120 Liter APRO-120-UN

Die APRO-120-UN ist eine hochleistungsfähige, mobile Trinkwasseraufbereitungsanlage mit einem integrierten Desinfektionssystem, die für anspruchsvolle Einsatzbedingungen und Umgebungen ohne saubere Wasserquellen konzipiert wurde.

Durch ihr selbstansaugendes Fördersystem mit robustem Vorfiltersieb und die patentierte Ultra-Low-Energy-Consumer-Technologie arbeitet sie besonders energieeffizient und kann flexibel über Solarpaneele, Fahrzeugbatterien oder 24-V-DC-Stromversorgung betrieben werden.

Mit einer Aufbereitungsleistung von 120 Litern pro Stunde stellt das integrierte Doppel-Umkehrosmosesystem zuverlässig Wasser in Premiumqualität bereit.

Ein automatisches Desinfektionsmodul sowie eine Vorfilterkartusche mit Antiscalant-Effekt gewährleisten einen hygienischen und wartungsarmen Betrieb.

Die nachgeschaltete Remineralisierungseinheit sorgt zudem für eine ausgewogene Mineralisierung und hohen Geschmackskomfort.

Dank ihrer robusten Konstruktion, der intuitiven Bedienoberfläche und des integrierten 80-Liter-Speichertanks eignet sich die APRO-120-UN ideal für den Katastrophenschutz, für Notfallsituationen ohne Zugang zu reinem Wasser, für mobile Versorgungskonzepte sowie für den Einsatz in abgelegenen oder infrastrukturschwachen Regionen.

Nicht geeignet ist das System für Seen mit hohem Salzgehalt, Meerwasser und für Süßwasser mit einem hohen Ölgehalt (Verunreinigung).

### Produktvorteile:

- einfache Installation und Inbetriebnahme
- die patentierte Energiespartekologie (bis zu 50 % weniger Verbrauch) ermöglicht den Betrieb mit beliebigen Stromquellen: Solarzelle, Autobatterie (über Adapter), oder Stromnetz (DC)
- durch das Mineralisierungsmodul wird das Wasser nicht nur gereinigt, sondern auch veredelt, um ein optimales Mineralstoffgleichgewicht für gesundes Trinkwasser zu gewährleisten



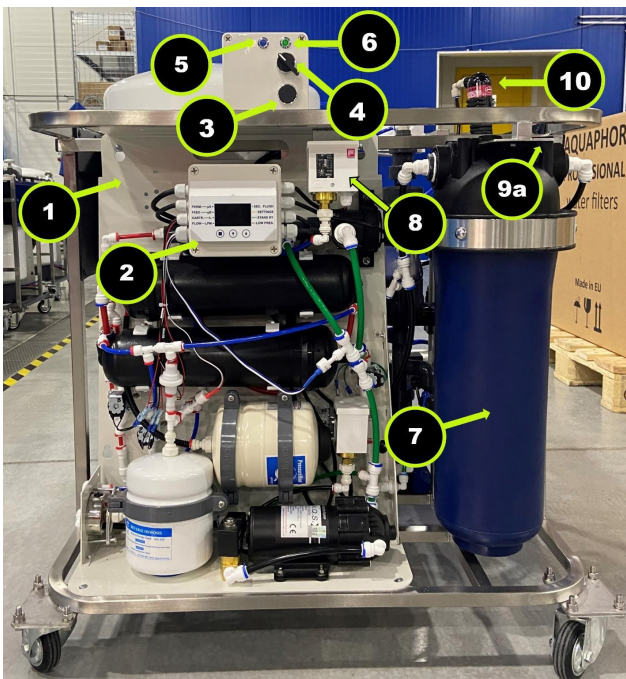
### Technische Daten:

Artikelnummer	APRO-120-UN	
Artikelbezeichnung	Mobile Trinkwasseraufbereitung für den Notfall 120 Liter	
Permeatleistung	l/h	120
Membranen	Stk.	2 Stk. APULP3213-1000-PP
Vorfiltergehäuse	Stk.	1 Stk. AP-Viking-20
Vorfilterkartusche	Stk.	1 Stk. APB520-PRO-AS
Max. TDS (gesamtgelöste Feststoffe)	ppm	2.000
Leistungsaufnahme	kWh	0,12
Salzrückhaltungsrate	%	60 - 90x
Systemrückgewinnung	%	50 - 75
Stromversorgung	Volt / V	24 V DC (Adapter 230 Volt / 24 V)
Gewicht	kg	75
Abmessungen (L x B x H)	mm	685 x 780 x 925

## Im Lieferumfang enthalten:

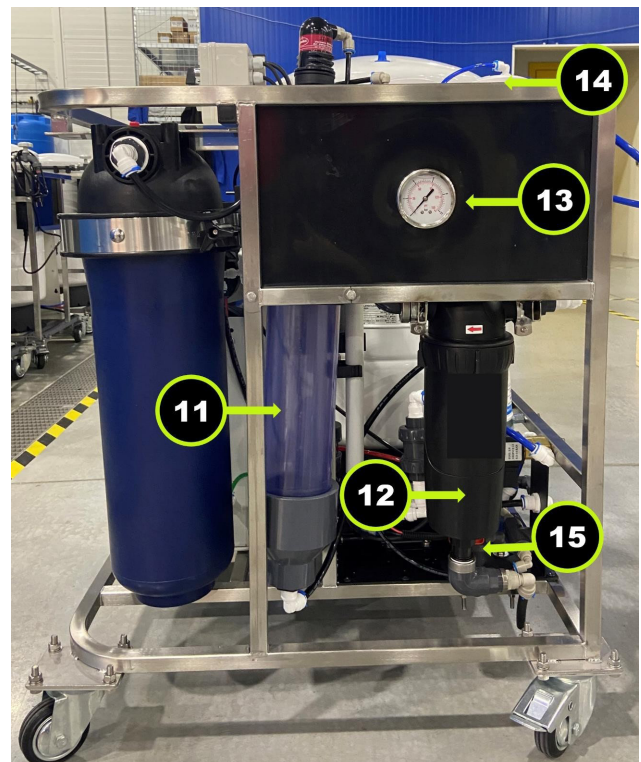
- 1 Edelstahl-Rahmen mit 4 Laufrollen
- 1 Vorfiltergehäuse AP-Viking-20 mit Steckverbindungen
- 1 Aktivkohlekartusche mit Antikalkwirkung APB520-PRO-AS
- 1 Permeat-Mineralisierung mit 2 Filtern zur Mikrofiltration APK7MB
- 2 Membranen APULP3213-1000 PP
- 1 automatisches Desinfektionssystem
- 1 selbstsaugende Förderpumpe
- 1 Druckerhöhungspumpe
- 1 Druckbehälter 2 Liter
- 1 Speicherbehälter 80 Liter
- 1 intelligenter Controller

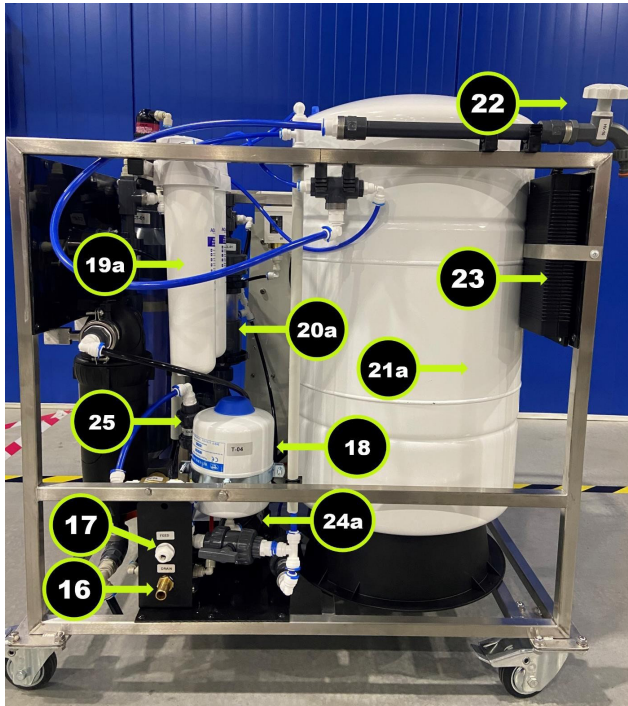
## Systemausstattung:



1. Umkehrosmoseanlage
2. Steuerung
3. Druckknopf für die Entlüftung des Chlorinators
4. Ein-/Aus-Schalter
5. Betriebsanzeige
6. Betriebsanzeige
7. Vorfiltermodul „Viking“ mit Kohlepatrone
8. Hochdruckschalter der Umwälzpumpe
- 9a. Filterentlüftungsknopf
10. Überdruckventil

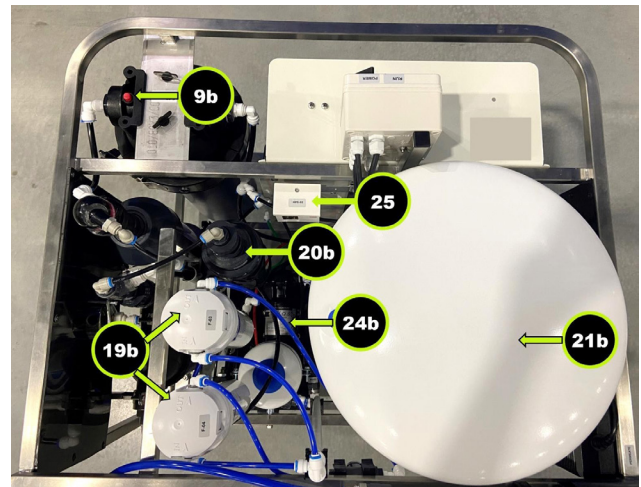
11. Tank zum Mischen von Zulaufwasser mit Chlorklösung
12. Mechanischer Filter
13. Pumpendruckanzeige
14. Ausgleichsbehälter
15. Mechanischer Filterreinigungshahn (rot, hinter 12)





- 16. Ablauf
- 17. Wasserzulauf
- 18. Speisewassertank
- 19a. Module zur Mineralisierung und Aufbereitung des Wassers
- 20a. Behälter mit Chlortablette zur Herstellung einer Lösung
- 21a. Vorratsbehälter
- 22. Reinwasserhahn
- 23. Stromversorgung
- 24a. Förderpumpe
- 25. Ventil zum Spülen des Grobfilters

- 9b. Filter-Entlüftungsknopf
- 19b. Module zur Mineralisierung und Aufbereitung von Wasser
- 20b. Ein Behälter mit einer Chlortablette zur Herstellung einer Lösung
- 21b. Vorratsbehälter
- 24b. Förderpumpe
- 25. Hochdruckschalter für die Förderpumpe



Stand: 04-2026 - Alle Angaben sind vorbehaltlich eventueller Druckfehler bis auf Widerruf gültig.  
Bei den angeführten Abbildungen handelt es sich um Symbolfotos.

Seite 3 von 3



SYSTEMSCHUTZ  
REINIGUNG  
FROSTSCHUTZ

**THERMOCHEMA GmbH**  
4460 Losenstein, Industriegebiet 6, Austria  
+43 7255 42 44-0, office@thermochema.at

Der Umwelt verpflichtet.

[www.thermochema.at](http://www.thermochema.at)